

Leia o texto a seguir e responda as questões de 1 a 6.

### FÁBRICA TROCA HOMENS POR MULHERES, CRIA 'VALE-SALÃO' E DOBRA PRODUTIVIDADE

Afonso Ferreira, Do UOL, em São Paulo (SP) Em: 03/12/2013 Disponível em:  
<http://economia.uol.com.br/empreendedorismo/noticias/redacao/2013/12/03/fabrica-troca-homens-por-mulheres-cria-vale-salao-e-dobra-productividade.htm#fotoNav=1>  
Acesso em 21 de janeiro de 2014.

Em meio às faíscas e ao barulho da linha de produção, lábios com batom e rostos maquiados. Na fábrica de equipamentos industriais Dimensão Máquinas, em Trindade (GO), são as mulheres que fazem o trabalho pesado.

Desde que passou a contratar força de trabalho feminina para atuar na linha de produção, em 2009, o empresário Francisco Luciano Alves de Jesus, 37, diz que a produtividade aumentou e os negócios começaram a prosperar.

Jesus diz que, enquanto três homens demoravam 45 dias para produzir um equipamento, o mesmo número de mulheres fazia o serviço em metade do tempo. No ano, eles produziam a média de oito peças e elas, 16.

"Com os homens, tinha dificuldade para dividir tarefas porque eles eram mais orgulhosos. Já as mulheres trabalham melhor em equipe, o que possibilitou o aumento no quadro de funcionários e, conseqüentemente, a produtividade."

[...] A mudança começou quando o empresário precisou de apoio na produção para dar conta dos pedidos. "Na época, só tinha eu e três homens na produção. Pedi para a secretária dar uma força e ela gostou do trabalho. Conforme a empresa foi crescendo, comecei a contratar apenas mulheres", diz. A secretária, que hoje não trabalha mais na fábrica, gostou da atividade e pediu para permanecer na linha de produção, segundo Jesus. Depois dela, outras secretárias foram contratadas, mas também pediram para mudar de setor.

De acordo com o empresário, a inclusão de operárias na produção começou a incomodar os homens. "Eles não aceitaram ter mulheres na mesma função e com o mesmo salário. Em um ano, os três pediram demissão", declara.

Hoje, a empresa tem 11 funcionárias e quatro estagiárias e fabrica oito peças por mês. As funções são de soldadora, eletricitista, montadora, torneira mecânica e pintora. Nenhum homem, além do proprietário, trabalha na empresa.

#### Funcionárias são vaidosas e ganham 'vale-salão'

Para premiar a equipe quando uma meta é atingida, o empreendedor criou o "vale-salão". Elas ganham de R\$ 50 ou R\$ 100 por mês como motivação quando batem a meta.

"O salão de beleza é apenas uma sugestão para uso do dinheiro, mas elas podem gastar o benefício como quiserem", afirma.

[...] Além do "vale-salão", o empresário disponibiliza estojos com batom, rímel e cremes para as operárias retocarem a maquiagem durante o expediente.

"Ainda que tenhamos de usar uniforme e o trabalho seja um pouco desgastante, não deixamos de lado nossa vaidade", declara a gerente de produção Joice Ioleni da Silva, 26.

#### Ambiente misto favorece troca de ideias na empresa

Para a consultora do Sebrae-GO (Serviço de Apoio às Micro e Pequenas Empresas de Goiás) Paula Cristina Borges Gomide, as mulheres têm algumas virtudes inatas, como maior capacidade de concentração e de executar várias tarefas ao mesmo tempo.

[...] A gerente nacional de recrutamento e seleção do grupo Manpower, Lisângela Melo, afirma que a contratação de profissionais não deve levar em consideração características como sexo, idade, altura, peso, etnia ou religião. A competência deve ser o quesito principal.

"Um ambiente misto, com homens e mulheres, jovens e profissionais experientes, é sempre o mais indicado, pois favorece a troca de ideias e faz com que um problema seja analisado com olhares diferentes", declara.

1. De acordo com o texto, pode-se concluir que há algumas razões que explicam o fato de as mulheres sobressaírem aos homens na empresa em questão, **EXCETO** que:
  - a) Elas são mais produtivas que os homens.
  - b) Elas são menos orgulhosas que os homens.
  - c) Elas são mais proativas que os homens.
  - d) Elas são mais sinérgicas que os homens.
2. Assinale a única alternativa correta. A partir das informações presentes no texto, podemos concluir corretamente que:
  - a) O dobro de mulheres demoravam 22 dias e meio para produzir o mesmo equipamento que três homens em 45 dias.
  - b) O mesmo número de equipamentos produzidos por três mulheres era produzido pelo mesmo número de homens em metade do tempo delas.
  - c) Três mulheres demoravam 45 dias para produzir os mesmos dois equipamentos produzidos pelos homens em 90 dias.
  - d) Três mulheres demoravam 90 dias para produzir o mesmo número de equipamentos produzidos pelos homens em 45 dias.
3. Releia: "Depois dela, outras secretárias foram contratadas, mas também pediram para mudar de setor." Neste trecho, o segmento "mas também" introduz ideia de:
  - a) Consequência.
  - b) Adição.
  - c) Oposição.
  - d) Conformidade.
4. Em diferentes segmentos do texto, foram inseridas vírgulas. Assinale o único correto.
  - a) [...] a inclusão de operárias, na produção começou a incomodar os homens [...].
  - b) Para a consultora do Sebrae-GO (Serviço de Apoio às Micro e Pequenas Empresas de Goiás), Paula Cristina Borges Gomide [...].
  - c) A mudança começou, quando o empresário precisou de apoio na produção para dar conta dos pedidos [...].
  - d) Eles não aceitaram, ter mulheres na mesma função e com o mesmo salário.

5. Sobre a estruturação e construção de sentido do texto, analise as proposições a seguir. Em seguida, assinale a alternativa que contenha a análise correta sobre as mesmas.
- Em “No ano, eles produziam a média de oito peças e elas, 16”, poderíamos colocar ponto e vírgula após a palavra “peças”, melhorando, assim, a clareza do período.
  - A primeira frase do texto é nominal, o que empresta um caráter dinâmico ao texto.
  - No segmento: “as mulheres têm algumas virtudes inatas”, o acento no verbo é facultativo, pois deve ser empregado na conjugação do verbo ter em terceira pessoa do plural quando sua ausência provocar ambiguidade, já que em terceira pessoa do singular, o verbo escreve-se da mesma forma.
  - Em: “Para a consultora do Sebrae-GO (Serviço de Apoio às Micro e Pequenas Empresas de Goiás)”, os parênteses foram empregados para indicar uma outra possibilidade de leitura e poderiam ser substituídos por travessões sem perda de sentido.
- Apenas as proposições I e IV estão corretas.
  - Apenas as proposições I e II estão corretas.
  - Apenas as proposições II, III e IV estão corretas.
  - Apenas as proposições I, II e III estão corretas.
6. Assinale a alternativa que contém informação **FALSA** de acordo com o texto:
- No final do texto, o segmento “Ainda que tenhamos de usar uniforme e o trabalho seja um pouco desgastante, não deixamos de lado nossa vaidade” corrobora a ideia exposta no primeiro parágrafo.
  - De acordo com o conteúdo do quarto parágrafo, o empresário não aumentava o número de funcionários homens porque eles não conseguiam trabalhar em equipe.
  - A frase que compõe o último parágrafo do texto deixa claro que a ideia do empresário de manter apenas mulheres em sua empresa pode não ser receita de sucesso.
  - Ao informar que outras secretárias foram contratadas e que pediram para mudar de setor, o autor dá a entender que em outros setores elas poderiam ser mais bem remuneradas.
7. Há problema de regência em apenas uma das alternativas. Assinale-a:
- Todos aspiravam pelo término do curso.
  - O povo já obedece aos preceitos da nova lei promulgada pelo legislativo.
  - O livro que o professor fez alusão era conhecido de mais da metade da turma.
  - O problema que preciso debelar demandará muito esforço.
8. “Pouco importava que os homens se esforçassem ou que contestassem as novas regras”. Sobre a análise deste período, assinale o que for **INCORRETO**.
- Há duas orações que exercem função de sujeito da oração principal.
  - Há duas orações subordinadas objetivas diretas.
  - A última oração é sindética.
  - É composto por três orações.
9. Assinale a alternativa em que deveria obrigatoriamente existir crase.
- Apresentou-o aquela que seria a sua melhor amiga a partir de então.
  - A vista da fazenda lembrava a terra natal e as vezes em que visitava a avó.
  - Referimo-nos a alguma forma de promover a mudança, ainda que a passos lentos.
  - Daqui a alguns minutos, poderei apresentar-lhe a amiga.
10. Qual das alternativas contém a frase em que todas as palavras estão corretamente acentuadas?
- O prêmio Nobel foi entregue ao avaro e polêmico diretor.
  - A juíza, irresoluta, julgou improcedentes as acusações contra a púdica adolescente.
  - Foram distribuídas pública e gratuitamente as amostras de remédio.
  - Os lêvedos contém grande quantidade de proteína.
11. Conceder-se-á ao servidor licença:
- Por motivo de afastamento do cônjuge ou companheiro.
  - Para atividade política.
  - Para tratar de interesses particulares.
  - Por motivo de doença em pessoa da família.
- Assinale a alternativa correta
- As assertivas I, II, III e IV estão corretas.
  - Apenas as assertivas I, II e IV estão corretas.
  - Apenas as assertivas I, II e III estão corretas.
  - Apenas as assertivas I e II estão corretas.
12. São formas de provimento de cargo público, **EXCETO**:
- Reintegração.
  - Redistribuição.
  - Aproveitamento.
  - Nomeação.
13. Segundo a legislação vigente, com relação a posse em cargo público é correto afirmar, **EXCETO**:
- Dependerá de prévia inspeção médica oficial.
  - Poderá dar-se mediante procuração específica.
  - Ocorrerá no prazo de sessenta dias contados da publicação do ato de provimento.
  - Só haverá posse nos casos de provimento de cargo por nomeação.
14. Assinale a alternativa correta. Para o primeiro período aquisitivo de férias serão exigidos:
- 6 (seis) meses de exercício.
  - 13 (treze) meses de exercício.
  - 24 (vinte e quatro) meses de exercício.
  - 12 (doze) meses de exercício.
15. Assinale a alternativa **INCORRETA**. Da sindicância poderá resultar:
- Arquivamento do processo.
  - Aplicação de penalidade de advertência ou suspensão de até 30 (trinta) dias.
  - Aplicação da penalidade de demissão.
  - Instauração de processo disciplinar.

16. Ao entrar em exercício, o servidor nomeado para cargo de provimento efetivo ficará sujeito a estágio probatório, durante o qual a sua aptidão e capacidade serão objeto de avaliação para o desempenho do cargo, observados os seguintes fatores, **EXCETO**:

- a) Responsabilidade.
- b) Produtividade.
- c) Capacidade de iniciativa.
- d) Sociabilidade.

17. Assinale a alternativa **INCORRETA**. São requisitos básicos para investidura em cargo público:

- a) A idade mínima de dezesseis anos.
- b) Aptidão física e mental.
- c) A quitação com as obrigações militares e eleitorais.
- d) A nacionalidade brasileira.

18. Segundo a norma legal vigente, a vacância do cargo público decorrerá de:

- I. Exoneração.
- II. Aposentadoria.
- III. Posse em outro cargo inacumulável.
- IV. Transferência.

Assinale a alternativa correta

- a) As assertivas I, II, III e IV estão corretas.
- b) Apenas as assertivas I e II estão corretas.
- c) Apenas as assertivas I, II e IV estão corretas.
- d) Apenas as assertivas I, II e III estão corretas.

19. As férias, desde que assim requeridas pelo servidor, e no interesse da administração pública, poderão:

- a) ser parceladas em até quatro etapas.
- b) ser parceladas em até três etapas.
- c) ser parceladas em duas etapas.
- d) ser parceladas uma única vez.

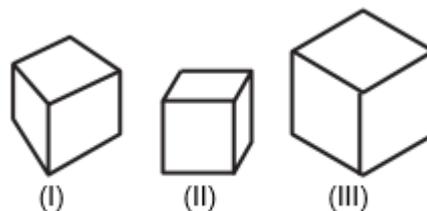
20. O servidor que opera direta e permanentemente com Raios X ou substâncias radioativas gozará:

- a) 30 (trinta) dias consecutivos de férias, por semestre de atividade profissional, proibida em qualquer hipótese a acumulação.
- b) 15 (quinze) dias consecutivos de férias, por semestre de atividade profissional, proibida em qualquer hipótese a acumulação.
- c) Além dos 30 dias regulares, mais 10 (dez) dias consecutivos de férias, por semestre de atividade profissional, proibida em qualquer hipótese a acumulação.
- d) 20 (vinte) dias consecutivos de férias, por semestre de atividade profissional, proibida em qualquer hipótese a acumulação.

21. O processo mecânico de usinagem destinado à obtenção de superfícies de revolução com o auxílio de uma ou várias ferramentas de barra, no qual a ferramenta gira e a peça ou a ferramenta se deslocam simultaneamente segundo uma trajetória determinada, denomina-se:

- a) Tamboramento.
- b) Fresamento.
- c) Rebaixamento.
- d) Mandrilamento.

22. No desenho existem vários tipos de representação em perspectiva. A figura abaixo representa respectivamente as perspectivas:



- a) (I) cônica, (II) isométrica e (III) cavaleira.
- b) (I) isométrica, (II) cônica e (III) cavaleira.
- c) (I) cônica, (II) cavaleira e (III) isométrica.
- d) (I) cavaleira, (II) cônica e (III) isométrica.

23. Imagine três conjuntos de eixos e furos A, B e C, Com as seguintes dimensões e ajustes:

A:  $\varnothing 15F7$  e  $\varnothing 15h7$

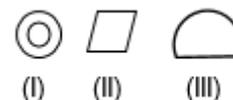
B:  $\varnothing 15K7$  e  $\varnothing 15h7$

C:  $\varnothing 15P7$  e  $\varnothing 15h7$

Sobre estes acoplamentos é correto afirmar que:

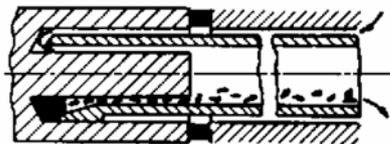
- a) No acoplamento A o eixo encaixa-se no furo com folga; em B o eixo encaixa-se no furo com leve aderência; em C o eixo encaixa-se no furo com interferência.
- b) No acoplamento A o eixo encaixa-se no furo com folga; em B o eixo encaixa-se no furo com interferência; em C o eixo encaixa-se no furo com leve aderência.
- c) No acoplamento A o eixo encaixa-se no furo com interferência; em B o eixo encaixa-se no furo com leve aderência; em C o eixo encaixa-se no furo com folga.
- d) No acoplamento A o eixo encaixa-se no furo com leve aderência; em B o eixo encaixa-se no furo com folga; em C o eixo encaixa-se no furo com interferência.

24. As figuras abaixo representam três tipos de tolerâncias geométricas. Selecione a alternativa correta:



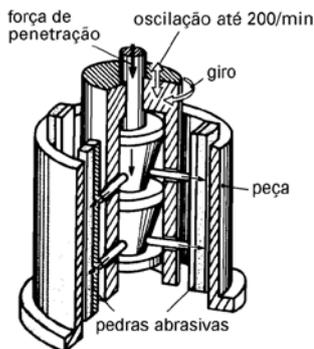
- a) (I) forma de superfície qualquer, (II) planeza e (III) concentricidade.
- b) (I) concentricidade, (II) forma de superfície qualquer e (III) planeza.
- c) (I) planeza, (II) concentricidade e (III) forma de superfície qualquer.
- d) (I) concentricidade, (II) planeza e (III) forma de superfície qualquer.

25. O processo de furação representado pela figura abaixo, em que apenas uma parte de material compreendido no volume do furo final é reduzida a cavaco, permanecendo um núcleo maciço denomina-se:



- a) Furação escalonada.
- b) Escareamento.
- c) Trepanação.
- d) Furação de centros.

26. O processo mecânico de usinagem por abrasão, representado pela figura abaixo, empregado no acabamento de furos cilíndricos de revolução, no qual todos os grãos ativos da ferramenta abrasiva estão em constante contato com a superfície da peça e descrevem trajetórias helicoidais, onde a ferramenta ou a peça gira e se desloca axialmente com movimento alternativo, denomina-se:

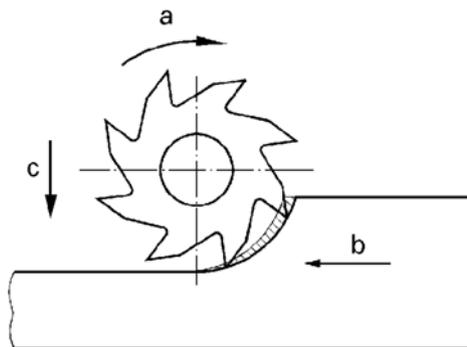


- a) Lapidação.
- b) Retificação cilíndrica.
- c) Brunimento.
- d) Super-acabamento cilíndrico.

27. Os materiais mais empregados para a fabricação de ferramentas de corte são: aços ferramenta, aços rápidos comuns, aços rápidos ao cobalto, ligas fundidas, carbonetos sinterizados, cerâmicas de corte, diamantes e nitreto de boro cristalino cúbico (CBN). Relativamente a esses materiais, assinale a alternativa correta:

- a) Ferramentas fabricadas com pastilhas de CBN não devem ser empregadas quando existir corte interrompido, pois apresentam pouca resistência ao impacto.
- b) As ligas fundidas apresentam resistência a quente e tenacidade maiores que os carbonetos sinterizados.
- c) Os aços ferramenta apresentam resistência a quente mais elevada que os aços rápidos ao cobalto.
- d) Nos aços rápidos ao cobalto, o cobalto aumenta a resistência a quente e ao desgaste, mas diminui a tenacidade.

28. A figura abaixo representa o processo mecânico de usinagem por fresamento tangencial. As letras a, b e c indicam os três tipos de movimentos presentes no processo.



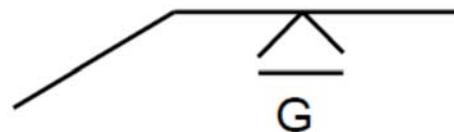
Assinale a alternativa que representa de forma correta estes três movimentos:

- a) (a) movimento de avanço, (b) movimento de corte e (c) movimento de penetração.
- b) (a) movimento de penetração, (b) movimento de corte e (c) movimento de avanço.
- c) (a) movimento de penetração, (b) movimento de avanço e (c) movimento de corte.
- d) (a) movimento de corte, (b) movimento de avanço e (c) movimento de penetração.

29. Os ângulos de uma ferramenta de corte influem diretamente no desempenho desta. Sobre estes ângulos é correto afirmar que:

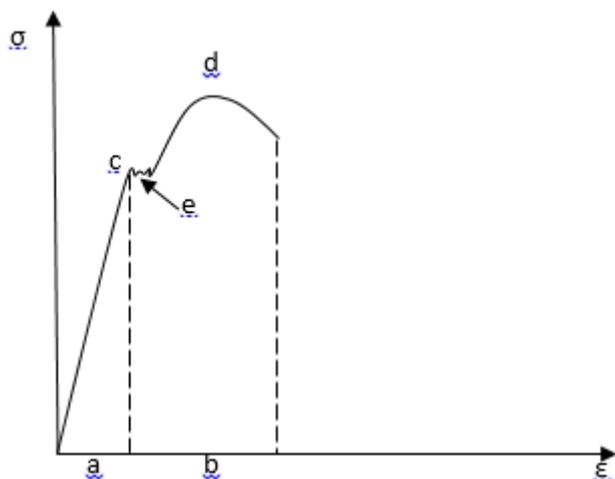
- a) Ângulos de saída negativos são indicados quando se tem a característica de corte interrompido.
- b) O ângulo de saída negativo é recomendado para a usinagem de peças que exigem pequena força de corte.
- c) Ferramentas com ângulo de saída negativo apresentam espessura de cavaco menor que as de ângulo de saída positivo.
- d) O ângulo de inclinação negativo afasta os cavacos da peça.

30. Identifique, dentre as alternativas abaixo, o tipo de solda representado pela figura abaixo.



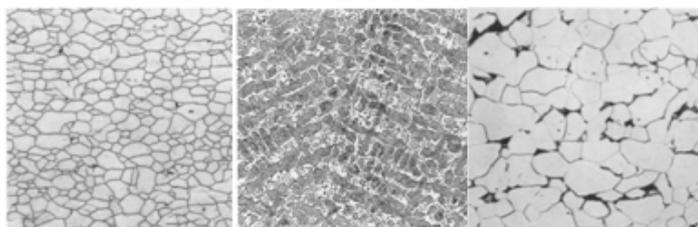
- a) Solda de filete com acabamento de usinagem.
- b) Solda de topo nivelada com esmerilhamento.
- c) Solda tampão com aplainamento.
- d) Solda de filete com limpeza normal.

31. A figura abaixo representa o diagrama tensão x deformação de um aço. Identifique os elementos indicados na figura:



- (a) fase elástica, (b) fase plástica, (c) limite elástico, (d) limite de resistência, (e) escoamento.
- (a) limite elástico, (b) limite plástico, (c) limite de resistência, (d) escoamento, (e) limite elástico.
- (a) fase plástica, (b) fase elástica, (c) limite de resistência, (d) escoamento, (e) tensão de ruptura.
- (a) limite elástico, (b) fase plástica, (c) limite de resistência, (d) tensão de ruptura, (e) escoamento.

32. As figuras (a), (b) e (c), indicadas representam três micrografias de três estruturas cristalinas de um composto de ferro e carbono. Identifique-as.



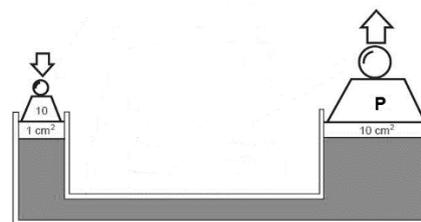
(a) (b) (c)

- Ferrita, perlita e cementita.
- Ferrita, cementita e perlita.
- Perlita, cementita e ferrita
- Cementita, perlita e ferrita.

33. A etapa de polimento é muito importante para a preparação de amostras para análise metalográfica. O polimento pode ser mecânico, químico ou eletrolítico, ou em conjunto: químico-mecânico e eletromecânico. Cada material tem uma técnica de polimento indicada. Assinale a alternativa que corresponde ao tipo de polimento indicado para amostras de aços inoxidáveis.

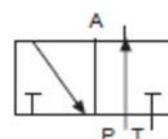
- Eletrolítico.
- Eletromecânico.
- Mecânico.
- Químico.

34. A figura abaixo representa uma prensa hidráulica. Calcule o valor da carga P aplicando-se no atuador uma força de 10kgf, sendo que a área do atuador é de 1cm<sup>2</sup> e a do elevador é de 10cm<sup>2</sup>.



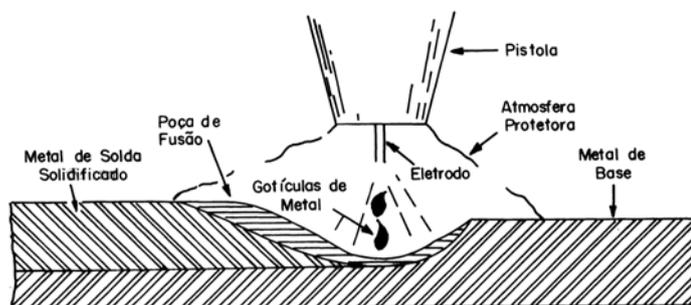
- P=200kgf.
- P=10kgf.
- P=50kgf.
- P=100kgf.

35. Identifique o tipo de válvula direcional hidráulica representada na figura abaixo.



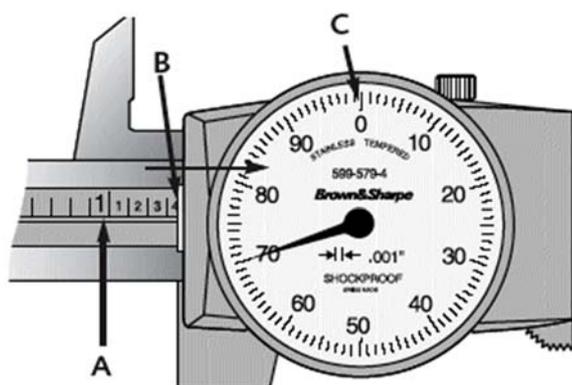
- 3/2 vias normalmente fechada.
- 4/2 vias normalmente fechada.
- 2/2 vias normalmente aberta.
- 3/2 vias normalmente aberta.

36. Identifique o processo de soldagem, representado pela figura abaixo, o qual usa o calor de um arco elétrico entre um eletrodo nu alimentado de maneira contínua e o metal de base, onde o calor funde o final do eletrodo e a superfície do metal base para formar uma solda. Sendo que, a proteção do arco e da poça de solda fundida vem de um gás alimentado externamente, o qual pode ser inerte, ativo ou uma mistura destes.



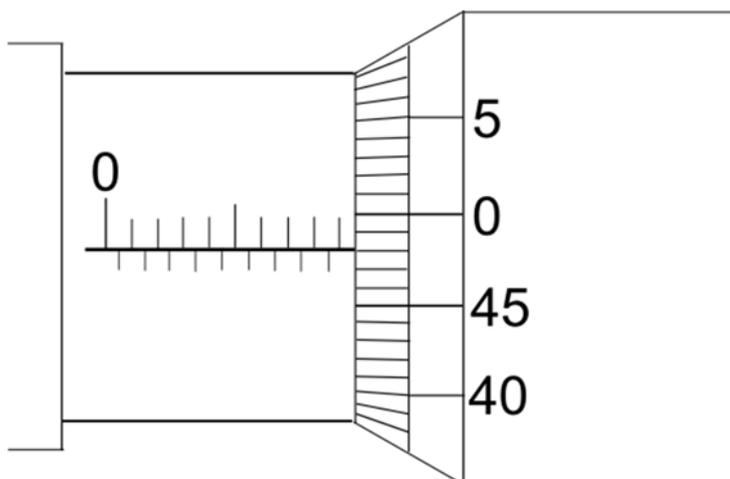
- MIG/MAG.
- Oxi-acetilênica.
- Arco submerso.
- TIG.

37. Faça a leitura do paquímetro representado pela figura abaixo e assinale dentre as alternativas aquela que corresponde a leitura correta do mesmo.



- a) 1,377"
- b) 1,370"
- c) 1,470"
- d) 1,407"

38. Faça a leitura do micrômetro representado pela figura abaixo e assinale dentre as alternativas aquela que corresponde a leitura **CORRETA** do mesmo.

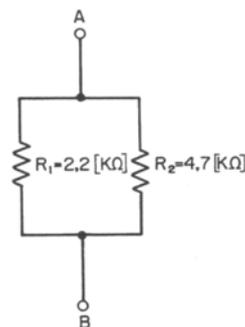


- a) 9,98mm
- b) 9,48mm
- c) 0,88mm
- d) 1,38mm

39. O aparelho destinado a medir diferenças de potencial elétrico que é equivalente a um galvanômetro associado em série com um resistor chamado de multiplicador denomina-se:

- a) Amperímetro.
- b) Galvanômetro.
- c) Voltímetro.
- d) Resistor.

40. Assinale a alternativa que representa o valor da resistência do circuito elétrico mostrado na figura abaixo, onde se tem  $R_1=2,2\text{k}\Omega$  e  $R_2=4,7\text{k}\Omega$ .



- a)  $6,9\text{k}\Omega$
- b)  $2,5\text{k}\Omega$
- c)  $3,45\text{k}\Omega$
- d)  $1,5\text{k}\Omega$